

	Публичное акционерное общество «Ижорские заводы»	
	Ижорский завод д.б/н, Колпино, Санкт-Петербург, 196650 тел.:(812) 322-80-00, факс:(812) 322-80-01	
	izhora@omzglobal.com	www.omz-izhora.ru
	ОКПО 05764417 / ОГРН 1027808749121	ИНН 7817005295 / КПП 781701001

08.07.2019 № 61000-139-50

**ОТЗЫВ по работе аппарата
для полуавтоматической сварки EVOMIG 500 ProFe**

В апреле - мае 2018 для цехов № 33 и № 34 было приобретено сварочное оборудование EVOMIG 500 для полуавтоматической сварки производства ООО «Завод технологических источников» г. Санкт-Петербург - в количестве семи комплектов.

Полуавтоматы используются в производственном цикле для сварки различных материалов: конструкционных сталей, нержавеющей сталей как короткой, так и импульсной дугой. С их помощью выполняются ответственные швы на изделиях для нефтегазовой и атомной отраслей.

По итогам эксплуатации оборудования EVOSPARK можно выделить следующие моменты:

1. В течение срока эксплуатации оборудование показало свою работоспособность.
2. Преимуществом оборудования является русифицированное интуитивно понятное меню, простота управления в синергетических режимах.
3. Сварщики отмечают также высокое качество сварки, качественное формирование сварочного шва нужной геометрии, минимальный уровень разбрызгивания.
4. Существенная экономия времени за счет сохранения отстроенных сварочных режимов в ячейки памяти и последующего их быстрого вызова с кнопки стандартной п/а горелки.
5. Отмечается высокая производительность аппарата на высоких токах, отсутствие выключений источника по перегреву за счет 100% ПВ на максимальном токе.
6. Источник имеет высокую степень защиты от воздействия пыли, что повышает надежность.
7. В период эксплуатации аппаратов EVOMIG завод-производитель показал высокую скорость реагирования на наши производственные запросы, так, к примеру, был доработан и внедрен в производство процесс сварки порошковой нержавеющей проволокой. Все технические проблемы и вопросы обслуживания решались в кратчайшие сроки.

В целом, источник EVOMIG зарекомендовал себя положительно, и будет рассматриваться как вариант при последующем обновлении парка сварочного оборудования предприятия.

Главный сварщик – начальник ОГС

Ярмонов К.В.

Начальник технического отдела

Афанасьев А.Ю.

