

**ГКМП**

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ  
ОБЪЕДИНЕНИЕ

121357, г. Москва  
ул. Верейская, д.29  
стр.154, оф.10/2  
Т/ф: +7 4832 58 19 66  
e-mail: gkmp@gkmp32.com  
www.gkmp32.com

от 18.06.2019

«Тестирование сварочного  
оборудования»

Руководителю Департамента  
промышленного инжиниринга  
ООО НПО «Дериа Графикас»  
Райскому В. Г.

### Отзыв

по результатам опытной эксплуатации сварочных аппаратов

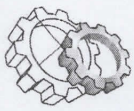
На предприятии ООО НПО «ГКМП» в 2019 году было протестировано сварочное оборудование фирмы EVOSPARK:

- 1) EVOMIG 500 Pro AI с блоком подачи проволоки УПП-300П для механизированной аргодуговой сварки. Сварку выполняли в производственных цехах сварщиками, аттестованными на соответствующие виды работ. Тестирование проводилось на фланцах из 4-х частей толщиной 120 мм с X-образной разделкой кромок, сварное соединение С27 по ГОСТ 14771-76. Марка основного материала 12X18H10T. В качестве присадочного материала использовалась проволока ER-308LSi (Св-04X19H9) Ø1,2 мм. Сварочные работы проводились как непрерывной дугой, так и в импульсном режиме. Аппарат показал надежность и устойчивость в работе. Источник возможно использовать в тяжелом режиме с силой сварочного тока свыше 350 А при ПВ 100%. Так же следует отметить наличие функции R-Pipe для сварки корневых швов и стыков с большим зазором. После окончания процесса сварки наблюдаются отличные геометрические показатели сварного шва с минимальными деформациями изделия.
- 2) EVOTIG 500 AC/DC Pulse для ручной аргодуговой сварки. Сварочные работы проводили в цеху по производству металлорукавов. В ходе тестирования

ИНН: 3250517421 КПП: 773101001  
Р/С: 40702810708000006655  
Отделение №8605 Сбербанка России г.Брянск  
К/С: 30101810400000000601 БИК: 041501601



Общество с ограниченной ответственностью  
"НПО "Группа компаний машиностроения и  
приборостроения"  
Сертификат СМК ГОСТ Р ИСО 9001-2015  
Регистрационный № РОСС RU.ФК15.К00223 от  
09.07.2018г.



**ГКМП**

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ  
ОБЪЕДИНЕНИЕ

121357, г. Москва

ул. Верейская, д.29

стр.154, оф.10/2

Т/ф: +7 4832 58 19 66

e-mail: gkmp@gkmp32.com

www.gkmp32.com

сваривались металлорукава с концевой арматурой толщиной от 1,0 до 5,0 мм. Сварные соединения С2 и С17 по ГОСТ 16037-80. Марка основного материала 12Х18Н10Т. В качестве присадочного материала использовалась проволока (пруток) ER-316LSi Ø2,0 мм. По результатам тестирования следует отметить высокие показания ВАХ, обеспечивающая плавную работу и стабильную дугу. Наличие импульсного режима, универсальность данного аппарата и возможность повышения мощности за счет установки дополнительных силовых модулей в источник.

За все время тестирования оборудование показало надежную и бесперебойную работу.

На основании вышеизложенного можно сделать вывод, что оборудование EVOSPARK отличного качества, соответствует требованиям цена-качество и может быть рекомендовано для приобретения.

Инженер по сварке

Зам. главного инженера



Федорцов В. В.

Веретенников А. В.

ИНН: 3250517421 КПП: 773101001

Р/С: 40702810708000006655

Отделение №8605 Сбербанка России г.Брянск

К/С: 30101810400000000601 БИК: 041501601



Общество с ограниченной ответственностью  
"НПО "Группа компаний машиностроения и  
приборостроения"

Сертификат СМК ГОСТ Р ИСО 9001-2015  
Регистрационный № РОСС RU.ФК15.К00223 от  
09.07.2018г.