



21.12.2023 г. №1201

Ведущему специалисту
промышленного оборудования
Багиной Александре Владимировне

ООО НПП "Дериа Графикас"
198095 Санкт-Петербург, ул.
Промышленная, д. 5, лит. А
Тел: (812) 599-50-50
моб. +7 906 800 24 67
E-mail: a.bag@deria.ru

Отчет по результатам производственного испытания сварочного полуавтомата

Уважаемая Александра Владимировна!

В период с 13.12.2023 по 21.12.2023 на производственной площадке ООО «ПП «ТЭКО-ФИЛЬТР» в цехе емкостного оборудования произведено тестирование инверторного импульсного сварочного полуавтомата с синергетическим управлением и выносным блоком подачи проволоки модели EVOMIG 350 программная версия " ProFe " производства компании ООО «ЗТИ». Тестирование производили аттестованные сварщики НАКС 5 и 6 разряда. Сварку производили сварочной проволокой Aristorod 12.50, диаметром 1,2 мм, в смеси защитных газов 82%Ar + 18% CO₂, а так же в 100% CO₂. Выполнили стыковые и угловые сварные соединения на серийной продукции промышленных фильтрах (сосудах, работающих под давлением) из стали 09Г2С. Сварные швы прошли визуально-измерительный контроли и ультразвуковой контроль в объеме 100%. По результатам проделанной работы, установлены следующие положительные стороны оборудования:

- отличная эргономика сварочного полуавтомата, наличие смотрового окна и защитный экран роликов подающего механизма.
- удобное меню на русском языке интуитивно понятный интерфейс.
- наклон сварочной катушки предотвращает самопроизвольное смещение.
- наличие ниши под наконечники и другую расходку.
- наличие удобного держателя сварочной горелки.
- хорошие сварочно-технологические свойства на всех программах и режимах.
- удобная транспортировочная тележка, относительно компактные размеры оборудования.
- прочный металлический корпус всех модулей сварочного аппарата.
- ровная, стабильная подача проволоки без рывков.

В ходе произведенных испытаний сварочного полуавтомата недостатков не обнаружено.

Главный сварщик

ООО ПП «ТЭКО-ФИЛЬТР»



Золин В.Л.