



Московская
верфь

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«МОСКОВСКАЯ ВЕРФЬ»**

(ООО «Московская верфь»)

Нагатинская наб., д. 74, стр.1,
вн. тер. г. муниципальный округ Нагатинский затон,
Москва, а/я 5, 115407

+7 (495) 626-1111

ОКПО 88982956, ОГРН 1257700166756

ИНН 9725183630, КПП 772501001

<https://verf.mos.ru>; info@verf.mos.ru

29.06.26 № 05-09-18

На № _____ от _____

О результатах опытной эксплуатации

Отзыв о результатах опытной эксплуатации

Организация: ООО «Московская верфь»

Контактное лицо: Грачев Егор Владимирович, Главный сварщик.

Период проведения опытной эксплуатации: с 11 июня 2026 г. по 25 июня 2026 г.

Объект пробной эксплуатации: Сварочный аппарат EVOSPARK EVOMIG 500. В комплектации сварочный источник устройство подачи проволоки для катушек D200 и необходимыми расходными материалами. Без блока жидкостного охлаждения.

Основание для проведения пробной эксплуатации: распоряжение №ОГСв-06-202617 (договор, заявка, внутреннее распоряжение и т. п., реквизиты документа)

1. Цели и задачи пробной эксплуатации

В ходе пробной эксплуатации ставились следующие цели и задачи:

- Соответствие аппарата требованиям для выполнения производственных задач

2. Условия эксплуатации

Пробная эксплуатация проводилась в следующих условиях:

•Место эксплуатации: Корпусосборочный участок, участок сборки-сварки укрупненных узлов, подсекций, построечное место (стойечная постель, расположение корпуса»оверкиль». Замкнутые отсеки собранного корпуса судна с ограниченным доступом.

3. Выполненные работы и порядок тестирования

В рамках пробной эксплуатации выполнены следующие работы и тесты:

Сварочное оборудование использовалось на участке предварительной сборки и сварки узлов и подсекций при постановке прихваток и сварке.

На построечном месте использовалось при погонной сварке по обварке наружной обшивки и продольного, поперечного набора.

4. Результаты эксплуатации

Основные результаты:

- Соответствие заявленным техническим характеристикам: соответствует полностью.
- Стабильность работы: в условиях эксплуатации показал себя удовлетворительно, однако если шланг пакет не разматан теряется стабильность дуги из-за индукционных токов.
- Точность/качество: хороший результат, при настройке параметров тока стабильно держит дугу согласно заданных параметров.
- Удобство эксплуатации и эргономичность: механизм подачи проволоки под кассету D200(5кг) легок и комфортен в транспортировке в рабочей зоне, особенно хорошо зарекомендовал себя при работе в замкнутых отсеках, ввиду грамотно подобранных весогабаритных размеров подающего механизма. Расходные материалы стандартные, подбор не вызывает трудностей. Тонкая настройка аппарата происходит на панели которая находится на источнике, на подающем механизме можно корректировать общие настройки режимов сварки.

5. Выявленные недостатки и замечания

В процессе эксплуатации выявлены следующие недостатки и замечания:

№пп	Описание замечания	Влияние на работу
1	Неполная комплектация	Требуется перерывы в работе для охлаждения горелки. Невозможно оценить работу при максимальной загрузке.

2	Необходимость строгого соблюдения требований по прокладке шланг-пакета	При производстве сварочных работ в непосредственной близости от источника, в случае хранения шланг-пакета в бухте, возникают помехи сильно влияющие на выбор и установку режимов сварки.
---	--	--

6. Рекомендации и предложения по улучшению

Предложения по доработке/оптимизации:

- Экранирование управляющего кабеля в шланг-пакета.

7.Рекомендации по применению

Оборудование за период опытной эксплуатации зарекомендовало себя как надежное и качественное, практически не уступает более дорогим образцам зарубежного производства. Сварочное оборудование EVOSPARK может быть рекомендовано к приобретению при увеличении или обновлении парка оборудования предприятия.

Подписи:

Руководитель подразделения:
(подпись) (Ф. И. О.)

Ответственный за эксплуатацию:

С.С. Приколотич (подпись) (Ф. И. О.)

Дата: «*29*» *06* 26 г.